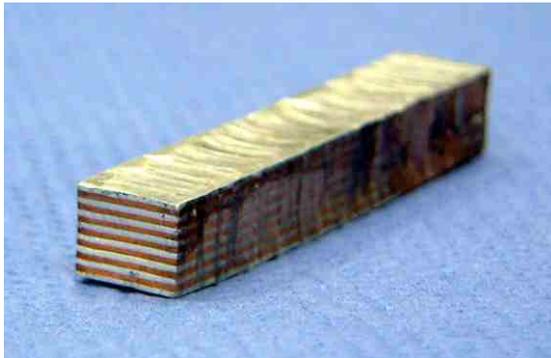
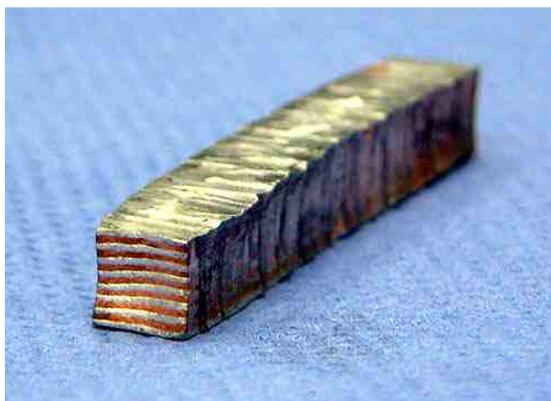


das rohmateriale



mit der finne geschmiedet



zwischenglühen und
weiter geschmiedet



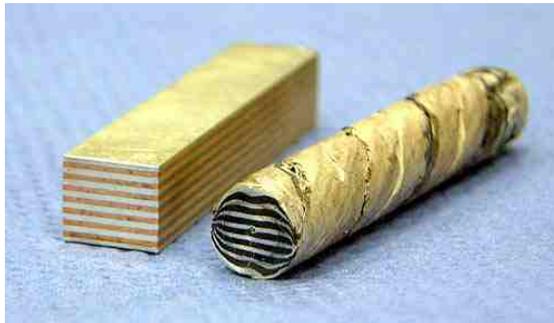
die kanten werden rund
geschmiedet



glühen und anschließendes
tordieren



kanten befeilen und weiter
tordieren



ist-zustand und
ausgangszustand



die enden und
die rundung sauber
bearbeitet



flach schmieden



bohren

wer es sich zutraut
gerade zu sägen
braucht nur die
endbohrungen
zu setzen



ansicht nach dem
sägen.

das ausglühen nicht
vergessen!



das "aufdornen" beginnt.



das zwischenglühen nicht vergessen. sonst entsteht sehr schnell ein spalt, wie auf dem bild zu erkennen ist.



den spalt sorgsam verlöten und den ring weiter öffnen.





ab diesem zustand
kann das befeilen des
ringes beginnen



die schöne zeichnung
auf der innenseite wird
sichtbar



.... fast fertig



der ring in fertigem
zustand